

ANEXO TÉCNICO

“2 Camiones Cisterna (PIPA) con capacidad de 10,000 litros, para uso exclusivo de transporte de agua potable para la Ciudad de Xalapa, Ver.”

1. Descripción de la adquisición:

Adquisición de Camiones Cisterna (PIPA) con capacidad de 10,000 litros, para uso exclusivo de transporte de agua potable para la Ciudad de Xalapa, Ver, mismos que formaran parte del Parque Vehicular de la Comisión Municipal de Agua Potable y Saneamiento de Xalapa, Ver.

Licitación que se realizará con recursos federales del programa de devolución de derechos (PRODDER) del ejercicio 2023 y de la Comisión, autorizada mediante la **acción Número 3** del Programa de Acciones del PRODDER el 13 de febrero de 2023.

Como se indica en la siguiente tabla: **Cantidad**

Partida	DESCRIPCIÓN DE LA ACCIÓN	METAS	
		UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1 (Única)	Mejoramiento de Eficiencia. Equipamiento; CAMIÓN CISTERNA (CAMIÓN PIPA) CON CAPACIDAD DE 10,000 LITROS. Características Generales: Camión cisterna (pipa) con capacidad para transportar y distribuir 10,000 litros de agua para usos y consumo humano. Accesorios Incluidos: Bomba, manguera de bombeo Seguridad: Deben contar con el mayor de número de elementos indicadores de la operación, alertas de seguridad y de protección automática para poder realizar cualquier actividad de manera eficiente y segura	Unidad	2

2. Especificaciones técnicas:

Modelo: 2023

Color: Blanco

Motor: Diésel de 4 cilindros mínimo

Potencia motor: 226 hp mínimo

Transmisión: Manual de 6 velocidades más reversa

Dirección: Hidráulica

Sistema de Frenado: Neumático, tipo leva tambor, ABS

Equipo de Seguridad: Gato hidráulico, maneral, extintor y reflejantes

Sistema de combustible: Tanque de aluminio, filtro separador de agua/combustible, tanque de urea (sistema postratamiento)

Sistema Eléctrico: 12 volts/100amp

Cabina: Acero galvanizado, tratamiento anticorrosivo, tablero de instrumentos estándar (electrónico y analógico)

Tanque para cisterna:

Semi elíptica, de 10,000 litros con rompeolas, escalera, faldón y escotilla, largueros pasamanos, plafonera y luces reglamentarias.

Bomba autocebante: 3*3 de 5.5 h.p. mínimo, manguera de 30 mts. de 3"

Accesorios:

Llanta de refacción señaléticas, extintor, y gato hidráulico

Las especificaciones requeridas son mínimas, el licitante podrá ofertar características superiores

3. Lugar, fecha y calendario de entrega:

Libre a bordo, en piso de las instalaciones del Departamento de Servicios Generales, Control de Maquinaria y Transporte, ubicadas en la Calle matamoros sin número, Col. Salud, C.P. 91070, Xalapa, Ver., de lunes a viernes en horario de 8:00 a 18:00 hrs.

La entrega de las unidades deberá realizarse a más tardar a los **45 días naturales posteriores a la notificación del fallo.**

4. Presentar fichas técnicas de:

El Proveedor deberá proporcionar fichas técnicas de las unidades y los accesorios que incluye, dentro de la cual deberá incluir la marca, norma que cumple y las características técnicas del producto o material con el cual compite, conforme a lo establecido en el anexo 7.

5. Marcas específicas:

Esta Comisión no solicita marcas específicas, sin embargo, las marcas propuestas por los proveedores deberán cumplir con las normas aplicables para cada caso.