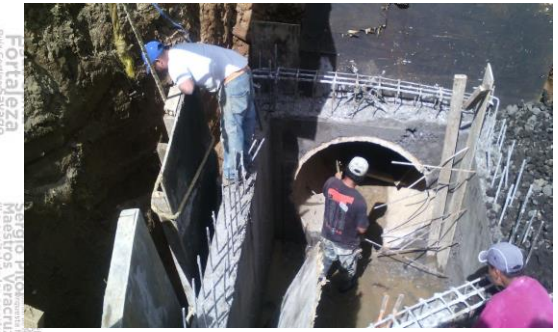
COLECTOR PLUVIAL QUINTANA ROO(PRIMER ETAPA)
CMAS-OP-007-2017



CUARTO TRIMESTRE 2017

La **Comisión Municipal de Agua Potable y Saneamiento de Xalapa, Ver.** Realiza esta obra con Recurso Propio y consiste en la Construcción 106 de un Canal Pluvial a base de concreto armado con capacidad de carga f´c=250 kg/cm2 y de tuberías de polietileno de alta densidad de 1.5 metros de diámetro y concreto armado de 1.5 de diámetro con capacidad de conducción total de 12,100 lts/seg la rehabilitación de 56 metros de drenaje sanitario tipo PVC de 8” y 6” de diámetro. **Periodo de ejecucion 26 Junio al 22 Noviembre de 2017.**